

SPIROCOMBI® MB3

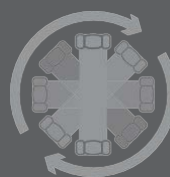
Высокоэффективная комбинированная система деаэрации и очистки воды



Уникальная 20-летняя гарантия



Энергосбережение



Простота и удобство монтажа в любом положении (360°)



Прочный латунный корпус



Эффективное удаление воздуха и загрязнений

SPIROCOMBI® MB3

Новое поколение латунных сепараторов SpiroCombi MB3 — это комбинированные устройства для непрерывной деаэрации и очистки водяных систем, созданные на базе наших успешных и производительных моделей

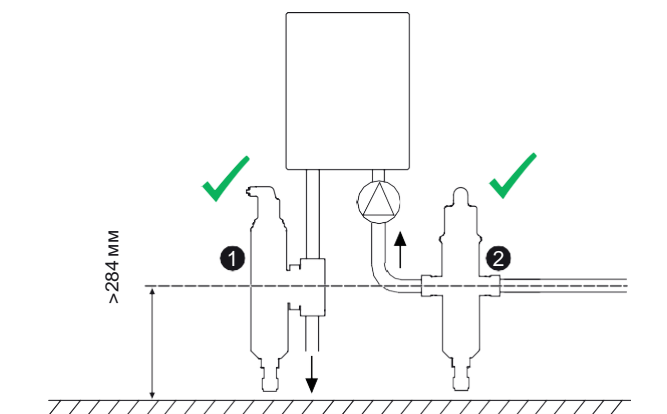
SpiroCombi MB3 — комбинированный деаэратор/очиститель. При установке SpiroCombi MB3 в новой системе, рекомендуем выбрать для этого зону наибольшего нагрева, т.е., на выходе из котла. При установке в существующую систему, потенциально подверженную риску загрязнения и коррозии, SpiroCombi MB3 предпочтительно на линии возврата.

РАЗМЕЩЕНИЕ SPIROCOMBI MB3

Приведенные ниже указания предназначены для инженеров и специалистов по монтажу тепловых систем и позволяют определить оптимальное место SpiroCombi MB3 в системе.

Обычно ключевой характеристикой (при высоких температурах) является степень деаэрации. Однако на расположение устройства могут влиять и особенности системы. Решение об оптимальном расположении с учетом параметров котла/системы принимает инженер/специалист по монтажу (допускается консультация с производителем котла).

Так, в новой промытой и обработанной системе наилучшим местом установки комбинированного сепаратора является напорная сторона. Аналогично, установка комбинированного сепаратора на напорной стороне — наилучшее решение для существующих систем после замены котла с полной промывкой и обработкой.



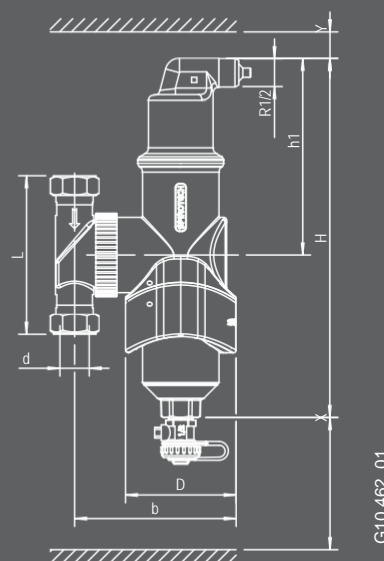
В существующих системах с высокой степенью загрязненности целесообразно устанавливать сепаратор в линии возврата как можно ближе к котлу либо после последнего тройника. Если параметры системы позволяют, каналами котла можно пренебречь.

Как правило, деаэраторы работают наилучшим образом на горячей стороне котла (точка 1 на графике), а очистители — на возвратной линии (точка 2 на графике) непосредственно перед насосом.

SPIROCOMBI® MB3 Латунный сепаратор с магнитом и универсальным присоединением.

Артикул	Присоединение	H, мм	b, мм	B, мм	L, мм	Ø	h	h1	e2	Ном. расход, м³/ч	Ном. расход, л/с	Перепад давления при 1 м/с, кПа	Объем, л	Масса, кг
UC022WJ	22 мм	272	123	141	120	84	123	149	R1/2	1,3	0,36	2,02	0,53	2,49
UC028WJ	28 мм	272	126	149	120	84	123	149	R1/2	2,0	0,55	3	0,55	2,60
UC075WJ	G¾	272	125	142	100	84	123	149	R1/2	1,3	0,36	2,02	0,36	2,41
UC100WJ	G1	272	129	152	100	84	123	149	R1/2	2,0	0,55	3	0,55	2,57
UC125WJ	G1¼	406	138	162	128	84	174	232	R1/2	3,6	1	1,98	1,47	5,2
UC150WJ	G1½	406	141	168	128	84	174	232	R1/2	5	1,38	3,01	1,52	5,3
UC200WJ	G2	406	148	183	128	84	174	232	R1/2	7,5	2,08	6,12	1,61	5,4

x = >110 мм / y = >75 мм Температура среды 0 - 110°C Макс. раб. давление 10 Номинальная скорость среды 1 м/с



G10.462_01

www.spirotech.com

© Spirotech BV. Компания оставляет за собой право на внесение изменений и типографские ошибки.